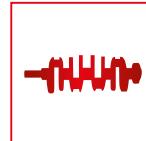


Hochdruckreiniger

HSC1240


INOX
Gerätetyp

Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V
Arbeitsdruck	30-160bar/3-16MPa
Max. Druck	180bar/18MPa
Fördermenge	300-1200l/h
Düsengröße	070
Heißwasserzuleistung	30-98°C
Pumpendrehzahl	1400U/min
Anschlussleistung	7,6kW/14,1A
Elektr. Absicherung	3x16A träge

Gewicht netto/mit Verpackung

HSC1240

301kg/318kg

HSC1240-INOX

300kg/317kg

Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)

122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Gerät-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Gerät-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung. 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstoftank 60l, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.